

Руководство по эксплуатации на клапаны предохранительные запорные КПЗ (СЯМИ.492915-367РЭ; ОКП 37 1250)

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) на клапан предохранительный запорный КПЗ (далее клапан) предназначено для изучения конструкции, принципа работы, правила монтажа и безопасной эксплуатации, а также содержит сведения о техническом обслуживании, текущем ремонте, маркировке, упаковке, транспортировании, хранении, рекламациях, приемке и гарантиях изготовителя.

Клапан изготовлен ООО ЭЗОТ «Сигнал» (Россия) и соответствуют техническим условиям СЯМИ.492915-725ТУ, требованиям технического регламента ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ГОСТ 12.2.063-2015, «Правилам безопасности сетей газораспределения и газопотребления».

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Клапан КПЗ предназначен для автоматического контроля и отключения подачи газа к потребителю при аварийном повышении или понижении контролируемого давления сверх допустимых заданных значений.

Условия эксплуатации клапана должны соответствовать климатическому исполнению УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69 для работы при температурах окружающего воздуха от минус 40 до плюс 60°С.

Клапаны изготавливаются в следующих исполнениях:

КПЗ-50-Н - Клапаны DN50 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-50-В - Клапаны DN50 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-50-Н-Л - Клапаны DN50 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо;

КПЗ-50-В-Л - Клапаны DN50 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо;

КПЗ-80-Н - Клапаны DN80 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-80-В - Клапаны DN80 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-80-Н-Л - Клапаны DN80 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо;

КПЗ-80-В-Л - Клапаны DN80 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо;

КПЗ-100-Н - Клапаны DN100 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-100-В - Клапаны DN100 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды справа налево;

КПЗ-100-Н-Л - Клапаны DN100 низкого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо;

КПЗ-100-В-Л - Клапаны DN100 высокого контролируемого давления, поток рабочей среды слева направо

Пример записи обозначения при заказе:

Клапан предохранительный запорный КПЗ-50-Н ТУ СЯМИ.492915-725ТУ.

Клапан предохранительный запорный КПЗ-100-Н-Л ТУ СЯМИ.492915-725ТУ.

1.2 Технические характеристики

Основные параметры и размеры клапана приведены в таблице 1

Таблица 1- Технические данные, основные параметры и размеры

Наименование параметра или размера	Величина по типам или исполнениям					
	КПЗ-50-Н; КПЗ-50-Н-Л	КПЗ-50-В; КПЗ-50-В-Л	КПЗ-80-Н; КПЗ-80-Н-Л	КПЗ-80-В; КПЗ-80-В-Л	КПЗ-100-Н; КПЗ-100-Н-Л	КПЗ-100-В; КПЗ-100-В-Л
1	2	3	4	5	6	7
1 Рабочая среда	Природный газ ГОСТ 5542-2014					
2 Диапазон давлений на входе, МПа	0,05...1,2					
3 Диапазон настройки давления срабатывания W_a , кПа						
- при понижении выходного давления	0,3...30	12...300	0,3...30	12...300	0,3...30	12...300
- при повышении выходного давления	2...85	75...800	2...85	75...800	2...85	75...800
4 Погрешность срабатывания от заданного значения настройки, %, не более	10 (При $R_{настр.}$ до 5кПа) 5 (При $R_{настр.}$ \geq 5кПа)					
5 Диаметр седел, мм	50		86			
6 Присоединительные размеры: номинальный диаметр прохода						
- входного патрубка, мм	DN50		DN80		DN100	
- выходного патрубка, мм	DN50		DN80		DN100	
- соединение	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015					
7 Габаритно-монтажные размеры, мм, не более						
- длина	220 \pm 2		350 \pm 2			
- ширина	300		320			
- высота	350		395			
8 Строительная длина, мм	220 \pm 2		350 \pm 2			
9 Масса, кг, не более	8		9		15	
10 Средний срок службы	30					
11 Класс герметичности	Класс А по ГОСТ 9544-2015					
12 Время срабатывания	\leq 1					

1.2.2 Клапан обеспечивает:

- безотказную наработку не менее 44000 ч;
- средний срок службы 30 лет;
- назначенный срок службы 30 лет.

Внимание! По истечении назначенного срока службы необходимо прекратить эксплуатацию клапана, в независимости от его технического состояния.

1.3 Комплектность

Комплект поставки клапана соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и шифр комплектующей	Шифр изделия и кол-во	
	Комплект поставки	
	КПЗ-50-Н КПЗ-80-Н(-Л) КПЗ-100-Н(-Л)	КПЗ-50-В КПЗ-80-В(-Л) КПЗ-100-В(-Л)
Клапан предохранительный запорный КПЗ-Н	1	
Клапан предохранительный запорный КПЗ-В		1
Пружина КПЗ-50-05-01-16 (Диаметр 2,2мм)	1	
Пружина КПЗ-50-05-01-07ТБ (Диаметр 1,5мм)	1	
Пружина КПЗ-50-05-01-15 (Диаметр 4,5мм)	1	
Пружина КПЗ-50-05-01-06-01ТБ (Диаметр 3мм)	1	
Пружина КПЗ-50-05-01-06-02ТБ (Диаметр 2,5мм)	1	
Ключ специальный РДГ-80-05-00-23	1	1
Рукоятка КШ-50-02-00	1	1
Руководство по эксплуатации СЯМИ.492915-367РЭ	1	1
Паспорт СЯМИ.492915-367ПС	1	1
Упаковка	1	1

1.4 Устройство и работа

Устройство клапана показано на рисунке 1.

1.4.1 Клапан предохранительный запорный КПЗ в соответствии с рисунком 1 состоит из литого корпуса 1, внутри которого со стороны входного патрубка находится седло 2, которое перекрывается клапаном 3 с резиновым уплотнителем.

Клапан 3 с помощью рычага 4 закреплен на оси 5, которая размещена в корпусе 1. При снижении давления пружина 6 возвращает клапан 3 в закрытое положение и сброс газа прекращается.

На оси 5 установлена сдвоенная пружина кручения 6, концы которой опираются на внутреннюю поверхность корпуса 1, а средняя часть, выполненная в виде петли, прижимает через рычаг 4 клапан 3 к седлу 2.

На конце оси 5, выходящем наружу, закреплен рычаг 7, который входит в зацепление со скобой 8 штока 9 механизма контроля 10.

Механизм контроля 10, предназначенный для непрерывного контроля давления Рвых и выдачи сигнала на срабатывание отсечного клапана 3 в исполнительном устройстве КПЗ при аварийных повышении и понижении контролируемого давления сверх допустимых заданных значений, состоит из разъемного корпуса 11, мембраны 12, штока 9, пружины 13, 14, уравновешивающих действие на мембрану 12 импульса давления Рвых.

1.4.2 Клапан работает следующим образом.

Контролируемое давление Рвых подается в подмембранную полость механизма контроля 10, обуславливая положение штока 9 со скобой 8 в положение зацепления с рычагом 7, устанавливаемое настройкой. Рычаг 7 должен удерживаться скобой 8.

При аварийных повышении и понижении давления Рвых в подмембранной полости сверх пределов настройки, происходит перемещение штока 9 со скобой 8 влево или вправо, рычаг 7 отсечного клапана выходит из зацепления со скобой 8. Под действием пружины 6 клапан 3 перекрывает вход газа.

Приведение КПЗ в рабочее (открытое) положение после срабатывания производится вручную, поворотом рычага 7 до зацепления со скобой 8 при установившемся контролируемом давлении Рвых в подмембранной полости механизма контроля 10.

Для предотвращения срабатывания механизма контроля от внешних воздействий, рычаг отсечного клапана закрыт кожухом 19.

Клапан КПЗ-Н отличается от клапана КПЗ-В пружинами 13, 14 и мембраной 12 механизма контроля 10.

В конструкции клапана могут быть некоторые отличия от указанных на рисунке 1, так как завод-изготовитель постоянно работает над усовершенствованием конструкции.

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 На внешней поверхности клапана закреплен шильдик, содержащий: товарный знак; наименование страны изготовителя; обозначение клапана; заводской номер; дату изготовления; номинальное давление PN; номинальный диаметр прохода DN; знак соответствия Техническому Регламенту; шифр технических условий.

1.5.2 Маркировка клапана выполнена в соответствии с ГОСТ 4666-2015. На корпусе клапана указано направление потока рабочей среды и материал корпуса. Маркировка материала корпуса по ГОСТ 2171-90.

1.5.3 На СЯМИ.492915-367РЭ, СЯМИ.492915-367ПС, шильдике и упаковке клапана нанесен единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

1.5.4 На клапане предусмотрена пломбировка разъемных соединений согласно рабочей конструкторской документации.

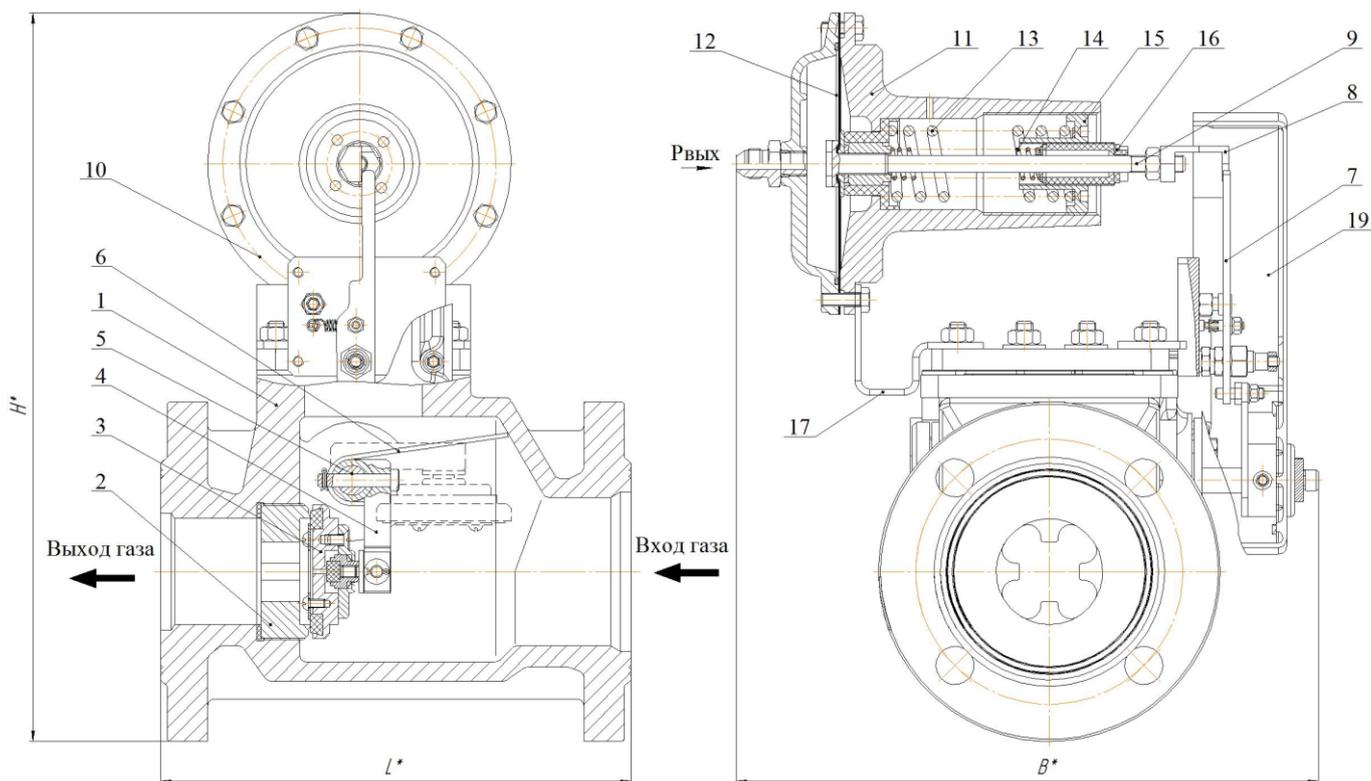
1.6 Упаковка

1.6.1 Клапан упакован согласно требованиям, СЯМИ.492915-725ТУ.

1.6.2 Клапан уложен в ящик и надежно закреплен от перемещений внутри ящика.

1.6.3 Сопроводительная документация и детали, входящие в комплект, уложены во влагонепроницаемые пакеты и помещены в ящик.

1.6.4 Маркировка транспортной тары соответствует ГОСТ 14192-96 с нанесением предупредительных знаков "Верх, не кантовать", "Хрупкое. Осторожно", "Беречь от влаги"



1 - корпус; 2 - седло; 3 - клапан; 4 - рычаг; 5 - ось; 6 - пружина клапана; 7 - рычаг клапана; 8 - скоба; 9 - шток; 10 - механизм контроля; 11 - корпус механизма контроля; 12 - мембрана; 13 - пружина большая; 14 - пружина малая; 15 - рег. винт большой пружины; 16 - рег. винт малой пружины; 17 - кронштейн; 18 - шайба регулировочная; 19 - кожух

Рисунок 1 Функциональная схема клапанов КПЗ

Наименование	L*, мм	H*, мм (не более)	B*, мм (не более)
КПЗ-50	220±2	350	300
КПЗ-80; КПЗ-100	350±2	395	320

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Монтаж, запуск и эксплуатация клапана должны производиться специализированной строительной-монтажной и эксплуатирующей организацией в соответствии с утвержденным проектом, требованиями «Правил безопасности сетей газораспределения и газопотребления», ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 34741-2021, СП 62.13330.2011 «СНиП 42-01-2002. Газораспределительные системы», а также настоящего РЭ.

2.1.2 При эксплуатации клапана во избежание несчастных случаев и аварий потребителю запрещается:

- приступать к работе с клапаном, не ознакомившись с настоящим РЭ;
- устранять неисправности, производить разбор и ремонт клапана лицами, не имеющими на это права;
- производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- использовать клапан в условиях, не соответствующих указанным в таблице 1.
- у места установки клапана курить, зажигать открытый огонь, включать и выключать электроприборы (если они не выполнены во взрывозащищенном исполнении).

2.1.3 В случае появления запаха газа у места установки клапана, для устранения неисправностей необходимо вызвать представителя эксплуатирующей или аварийной службы специализированной организации.

2.1.4 При установке клапана на газопроводах, испытывающих температурные воздействия, предусматривать возможность компенсации температурных деформаций газопроводов.

2.1.5 В случае возникновения аварийной ситуации, необходимо остановить подачу газа на клапан.

2.1.6 Обслуживание клапана специализированной организацией необходимо проводить в светлое время суток, в темное время суток необходимо использовать осветительные приборы во взрывозащищенном исполнении.

2.1.7 Клапаны запорные применяются в том числе на опасных производственных объектах.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Проверить комплектность поставки КПЗ в соответствии с разделом 1.3 настоящего РЭ и произвести наружный осмотр на отсутствие механических повреждений.

2.2.2 Произвести расконсервацию поверхностей от смазки. Удалить транспортные заглушки.

2.2.3 КПЗ должен устанавливаться перед регулятором давления на горизонтальном или вертикальном участке газопровода в любом положении удобном для обслуживания.

2.2.4 Импульсная трубка для подвода давления $P_{вых}$ должна быть присоединена или к регулятору управления (при наличии у него соответствующего штуцера) или к газопроводу после регулятора давления газа и по возможности должна иметь уклон вверх от него и не иметь “карманов” – участков, где может скопиться конденсат.

2.2.5 КПЗ не должен устанавливаться в окружающих средах, разрушающе действующих на материалы конструкции КПЗ.

2.3 Использование изделия

2.3.1 При пуске КПЗ в работу необходимо отрегулировать срабатывание механизма контроля при понижении и повышении контролируемого давления $P_{вых}$ до требуемой величины в пределах п. 4 таблицы 1.

Для этого необходимо открыть отсечной клапан 3 с помощью рукоятки КШ-50-02-00, задать давление $P_{вых}$ и с помощью рычага 7 и скобы 8 взвести механизм контроля. Регулировка срабатывания механизма контроля осуществляется большим 15 и малым 16 винтами, деформирующими большую и малую пружины 13, 14 (заворачивание винта повышает давление настройки, отворачивание – понижает).

Сначала производится настройка по понижению давления, которое устанавливается (0,3...0,4) $P_{вых}$, но не менее 0,0005 МПа, после чего настраивается срабатывание по повышению давления.

Регулировка механизма контроля в зависимости от диапазона выходного давления $P_{вых}$ на КПЗ-Н производится еще заменой пружин по таблице 3. Для этого: снять кожух 19, отвернуть скобу 8, визуально большой пружиной 13 отрегулировать по повышению $P_{вых}$, придерживая ключом винт 16 малой пружины 14, с целью предохранения его от перемещения вдоль оси штока 9, одеть кожух 19 на место.

2.3.2 После настройки проверить срабатывание КПЗ по понижению и повышению давления и, при необходимости, подрегулировать.

Допускается регулировку механизма контроля производить перемещением кронштейна 17 и скобы 8.

Таблица 3

Диапазон контролируемого давления, Рвых, кПа	Комплект пружин для настройки механизма контроля КПЗ	
	Большая пружина	Малая пружина
	Шифр (диаметр проволоки, мм)	Шифр (диаметр проволоки, мм)
св.18...60	КПЗ-50-05-01-15 (Ø4,5)	КПЗ-50-05-01-16 (Ø2,2)
св.12...18	КПЗ-50-05-01-06-01ТБ (Ø3)	КПЗ-50-05-01-07ТБ (Ø1,5)
св. 6...12	КПЗ-50-05-01-06-02ТБ (Ø2,5)	— " —
св. 3...6	КПЗ-50-05-01-06-03ТБ (Ø2)	— " —
св.1,5...3	КПЗ-50-05-01-06-03ТБ (Ø2)	КПЗ-50-05-01-24 (Ø1,2)

3 Техническое обслуживание

3.1 Техническое обслуживание клапана осуществляется эксплуатирующей организацией, имеющей допуск. К эксплуатации и работам по техническому обслуживанию стабилизатора должны допускаться лица, прошедшие соответствующее обучение и имеющие документы установленного образца.

3.2 В процессе эксплуатации клапана проводятся следующие виды работ:

- осмотр технического состояния, ежегодно не менее одного раза в год;
- ремонт по техническому состоянию.

Примечание. Текущий ремонт не требуется.

Перечень работ, проводимых при осмотре технического состояния:

Содержание работ	Технические требования	Рекомендуемые инструменты и методы
1 Проверка герметичности соединений	Утечка газа в соединениях не допускается	Переносной газоанализатор Мыльная эмульсия
2 Наружный осмотр клапана на наличие внешних повреждений	Отсутствие внешних механических повреждений	Визуально

3.3 Возможные виды работ, проводимые при ремонте по техническому состоянию:

Содержание работ: Замена элементов 3, 12 (см. рисунок 1)

Рекомендуемые инструменты и материалы: ветошь; пинцет; отвертка; смазка ЦИАТИМ-221.

Порядок, виды работ и требования:

- разобрать клапан;
- аккуратно извлечь детали, не повредив места для установки уплотнительных элементов;
- визуальным осмотром выявить поврежденные детали.
- удалить с поверхностей механические частицы и застарелую смазку;
- смазать места сопряжения деталей;
- заменить поврежденные детали новыми;
- установить детали на свои места согласно рисунку 1;
- собрать клапан;
- проверить герметичность, путем подачи рабочего давления. Протечки не допускаются.
- выполнить пункты 2.3.1-2.3.2 настоящего РЭ.

Примечание 1. Допускается использовать другие инструменты при выполнении ими аналогичных функций без повреждения деталей стабилизатора.

Примечание 2. Взамен смазки ЦИАТИМ-221 допускается использовать смазку стойкую к среде природного газа и не разрушающую материал уплотнительных элементов (материалы деталей см. в таблице 4).

Примечание 3. Ремонт по техническому состоянию проводить вне взрывоопасной зоны.
3.4 Перечень деталей и материалов клапана приведен в таблице 4.

Таблица 4

Шифр детали	Материал детали	Кол-во	Поз. рис.1
Корпус	Сплав АК12 ГОСТ 1583-93	1	1
Клапан	Д16 ГОСТ 21488-97	1	3
Седло	20Х13-Ш ТУ 14-1-377-72	1	2
Уплотнитель	1Ф-І-МБС-С-6 ГОСТ 7338-90	1	
Мембрана	Резиновая смесь НО-68-І НТА ТУ 38.0051166-2015	1	12

4 Перечень критических отказов и способы их устранения

Таблица 5- Указания по устранению критических отказов

Наименование неисправности, ее проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1 Отсечной клапан не обеспечивает герметичность затвора	1) Поломка пружины отсечного клапана; 2) Вырыв газовым потоком уплотнения отсечного клапана; 3) Износ уплотнения или повреждение отсечного клапана; 4) Повреждение уплотняющей поверхности седла.	Заменить неисправные детали
2 Отсечной клапан срабатывает нестабильно	Поломка большой пружины механизма контроля	Заменить пружину
3 Отсечной клапан не срабатывает при понижении выходного давления	Поломка малой пружины механизма контроля	Заменить пружину
4 Отсечной клапан не срабатывает при аварийных повышении и понижении выходного давления	1) Порыв мембраны механизма контроля; 2) Засорение импульсной трубы	Заменить мембрану Очистить и продуть импульсную трубу
5 Поворотный рычаг заедает	Повреждено уплотнительное кольцо	Заменить кольцо

Примечание 1. В случае отказа клапана в течение гарантийного срока, не разбирая и не нарушая пломб, отправить клапан изготовителю.

Примечание 2. При разрушении корпуса поз.1 (см. рисунок 1) ремонт по техническому состоянию не проводить.

5 Хранение

5.1 Хранение клапана должно осуществляться в упакованном виде, в закрытых помеще-

ниях, обеспечивающих сохранность от механических повреждений и воздействий агрессивных сред. Группа условий хранения 2 по ГОСТ 15150-69. Упаковки допускаются устанавливать штабелями не более, чем в 10 рядов, в строгом соответствии с предупредительными знаками на таре.

5.2 Назначенный срок хранения клапана не более трех лет.

6 Транспортирование

6.1 Транспортирование клапана в упакованном виде может осуществляться любым видом транспорта, по группе условий хранения 2 по ГОСТ 15150-69. При этом должно быть обеспечено:

- температура окружающей среды от минус 40 до плюс 60°C;
- транспортная тряска с ускорением не более 98 м/с²;
- относительная влажность воздуха не выше (95±3) % при температуре 35°C.

7 Сведения о рекламациях

Акт о вскрытых дефектах, обнаруженных в пункте, составляется в порядке и в сроки, оговоренные "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству" от 25.04.66 г. № П-7

Регистрация рекламаций должна быть по форме:

Дата	Краткое содержание рекламаций	Меры, принятые по рекламации

Важно! Рекламация не принимается, если не заполнена дата ввода изделия в эксплуатацию.

ООО ЭЗОТ«Сигнал» будет признательно за присланные в наш адрес предложения и замечания, возникшие в процессе эксплуатации наших изделий.

8 К сведению потребителя

Послегарантийный ремонт производится эксплуатирующей организацией по документации изготовителя.

9 Утилизация

Клапан в своем составе не имеет материалов, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды. Клапан в своем составе не содержит драгоценных металлов.

Для утилизации клапана, необходимо выполнить следующие действия:

1. Остановить подачу газа на клапан;
2. Сбросить рабочую среду из газопровода через продувочные свечи;
3. Демонтировать клапан с участка газопровода;
4. Переместить клапан в безопасную зону;
5. Разобрать клапан на детали, рассортировать по материалам (сталь, алюминий и его сплавы, латунь и т.д.) и отправить в металлолом. Детали из резины, пресс-материалов отправить на разрешенную свалку.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭНГЕЛЬССКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ "СИГНАЛ"

Место нахождения (юридический адрес): 413110, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельский район, рабочий поселок Приволжский, улица Дальняя, дом 5 «а»,

Адрес места осуществления деятельности: 413119, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельский район, рабочий поселок Приволжский, микрорайон Энгельс-19, основной государственный регистрационный номер: 1106449001251, телефон: +78453750464, адрес электронной почты: office@ezotsignal.ru; cmk@ezotsignal.ru

в лице Директора Апрояна Рубена Гришаевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная: Клапаны предохранительные запорные типа КПЗ и их модификации

изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭНГЕЛЬССКИЙ ЗАВОД ОТОПИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ "СИГНАЛ"

Место нахождения (юридический адрес): 413110, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельский район, рабочий поселок Приволжский, улица Дальняя, дом 5 «а»,

Адрес места осуществления деятельности: 413119, Российская Федерация, Саратовская область, Энгельский район, рабочий поселок Приволжский, микрорайон Энгельс-19,

Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями СЯМИ.492915-725ТУ «Клапаны предохранительные запорные типа VENIO-G, КПЗ и их модификации»,

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481409009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип № ЕАЭС RU С-RU.НВ49.Т.00033 от 21.01.2022 года, выдан ООО «ИНТЕГРАСЕРТ» (аттестат аккредитации № RA.RU.11НВ49, дата регистрации 15.10.2019 года), протокола испытаний № 26-12-021 от 03.12.2021 года, выданного Испытательной лабораторией ООО «Испытательный центр» (аттестат аккредитации № ESTD.L.017, выдан 29.01.2018 года), протокола приемо-сдаточных испытаний КПЗ-100 Н от 17.11.2021 года, протокола периодических испытаний №04/21 от 22.11.2021 года, обоснования безопасности СЯМИ.492915-367ОБ от 16.12.2020 года, руководства по эксплуатации СЯМИ.492915-367РЭ от 21.09.2021 года, паспорта СЯМИ.492915-367ПС от 18.11.2021 года, сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 №20.1043.026 от 31 июля 2020 года, выданного ОС Ассоциации по сертификации «Русский Регистр» (аттестат аккредитации № РОСС RU. 0001.21ГА45).

Схема декларирования 5д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности»; разделы 8, 9 ГОСТ 31294-2005 «Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия». Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.01.2027 включительно

(подпись)
М.П.

Апроян Рубен Гришаевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В. 39834/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.01.2022